

SYSTÈME HISEC

Contrôle d'accès

Maintenance

18-006-04F

AVANT-PROPOS

Ce document a pour but de vous donner les recommandations et la marche à suivre pour remédier à certains problèmes susceptibles de se présenter dans les situations suivantes :

- *Lors de l'installation du système HISEC.*
- *Lors de l'utilisation du système HISEC.*
- *En cas de problèmes sur un système déjà en service.*

Dans le cadre d'une politique continue de recherche et de développement, les informations contenues dans ce document sont sujettes à modification sans préavis.

HI SEC INTERNATIONAL dégage toute responsabilité concernant le non respect ou une mauvaise utilisation de cette notice ainsi que les erreurs ou omissions et leurs conséquences sur les installations.

Notice référence stock	: 18-078-03F
Créée le	: 16/05/94
Dernière Révision le	: 08/10/99

Toutes les marques et produits cités dans cette notice sont déposés.

TABLE DES MATIERES

Caractéristiques	4
Maintenance	5
Description du lecteur	5
Synoptique d'une installation	6
1 Alimentations	7
Le système est alimenté et un problème défaut batterie est présent	7
A) Défaut immédiat : Une détection de la présence batterie (24H/24) est effectuée toutes les 5sec.	7
B) Défaut à 12H15mn : Un test réel de la capacité de la batterie est effectué tous les jours à 12H15mn.	7
2 Problèmes Lecteurs	8
2.1 Le Lecteur est éteint :	8
3 Problèmes RS 485	8
3.1 L'alimentation est présente :	8
5.1.1 Contrôle global du fonctionnement du dialogue RS485 :	8
Test de base du lecteur contrôle d'accès.	9
4 Problèmes lecture badge	10
4.1 La porte ne s'ouvre pas :	10
4.2 Le lecteur affiche un message :	10
4.3 Le lecteur n'affiche rien	10
4.4 Description des Led's des têtes de lecture.	10
4.5 Problèmes têtes de lecture	11
Vérifier que la led (jaune) de mise sous tension de la tête de lecture est bien allumée.	11
La tête de lecture lit bien les badges.	11
5 Problèmes de commande Porte	13
5.1 Test de base : Effectuer une commande manuelle de libération de la porte.	13
Menu 72 : Ouverture Permanente de la Porte	13
Menu 73 : Contrôle Normal de la Porte	13
5.2 Le lecteur affiche le message PORTE OUVERTE , mais la porte ne s'ouvre pas	13
5.2.1 La gâche n'est pas alimentée	13
5.2.2 La gâche est alimentée mais la porte ne s'ouvre pas	14
5.2.3 L'alimentation du bus S-art est-elle correcte :	14
5.2.3.1 Vérification de la tension d'alimentation du Bus:	14
5.2.3.2 Vérification de la tension de scrutation	14
5.2.4 L'alimentation du bus S-art est correcte et le S-art ne fonctionne plus	15
Description du S-art S 102	15
5.2.4.1 Effectuer un test des entrées S-art au moyen du Menu 93	15
5.2.4.2 Effectuer un test des sorties S-art au moyen du Menu 94	16
5.2.5 Un ou plusieurs S-art ne fonctionne plus, et perturbent le bus	16

Caractéristiques

TERMINAUX HISEC

Référence : 95T ACM

Contrôleur d'accès avec tête de lecture magnétique incorporée.

Référence : 95T ACW

Contrôleur d'accès avec tête de lecture Wiegand incorporée.

Référence : 95T ACP

Contrôleur d'accès avec antenne de lecture proximité incorporée.

Référence : 95T ACPM

Contrôleur d'accès avec tête de lecture magnétique et antenne de proximité incorporées.

Référence : 95T ERC

Contrôleur d'accès pour tête de lecture extérieure déportée.

Accessoires pour Terminaux

Référence : 95T CRP

Coffret anti - vandalisme en acier inoxydable pour contrôleurs HISEC.

S-ART's HISEC :

Référence : 90T S-102

S-ART pour contrôle de porte Entrées pour contact de porte et bouton poussoir de sortie libre et sortie relais (1A) pour gâche / serrure électrique.

€ 89/336/EEC

Fonctionnalités

Contrôleur/lecteurs : Max. 900 par système.

Base de donnée badges : 12.000 badges par contrôleur.

Programmation des congés : 25 périodes par an.

Programmes hebdomadaires: 35 programmes hebdomadaires avec 8 plages horaires par jour.

Anti-retour général : Jusqu'à 16 zones (480) / système.

Contrôle des ascenseurs : 15 étages / groupe de personnel.

Mémorisation des événements : 2 300 événements/Contrôleur.

Codes personnels : 4 ou 6 chiffres.

Gestion d'alarme de porte :

- Porte maintenue, Porte forcée, Code personnel erroné, Code contrainte.

Contrôle de porte :

Activation de la gâche : 0-99 sec.

Ouverture porte avant avertissement : 0-99 sec.

Durée avertissement avant alarme : 0-99 sec.

Durée pour entrer le code personnel : 0-99 sec.

Nbr. de faux codes : 0-99

Caractéristiques techniques

Dimensions : h :234mm, l :95mm, p : 51mm

Tension d'alimentation : 10-30V dc

Classement IP : IP45 (IEC)

Consommations électriques :

En 12Vdc : Typ./Max.

Conditions normales : 50/80mA

avec rétro-éclairage : 90/145mA

avec chauffage :

200/220mA

En 24V dc : Typ./Max.

Conditions normales : 30/50mA

avec rétro-éclairage : 50/80mA

avec chauffage :

320/360mA

Seuil de déclenchement du chauffage : entre 5 et 10 °C

Température de fonctionnement :

Sans chauffage: -5 à + 60 °C

12V dc avec chauff. : -15 à + 60 °C

24V dc avec chauff. : -25 à + 60 °C

Humidité : 0 - 96% non-condensée.

Température de stockage : -20 à +60°C

Dans le cadre d'une politique continue de recherche et de développement, HISEC International se réserve le droit de modifier les spécifications de ses produits sans préavis.

Tête de lecture PRX 5

Référence : 95T PRX5

Tête de lecture de proximité destinée à être installée à l'intérieur ou à l'extérieur des bâtiments. Dispose de 3 diodes leds (verte, rouge, jaune) et d'un buzzer, afin de communiquer avec l'utilisateur.

Elle est compatible avec une boîte électrique standard et se raccorde par un bornier à vis. Sa façade avant est personnalisable.

Utilisable avec tous les types de badges Passifs DEISTER.

Fonctionnalités

Présentation : Boîtier ABS, avec bornier de connexion amovible.

Installation : - Encastré

- En saillie, avec coque de montage AP5.

- Encastré dans une boîte électrique standard, avec kit de montage FM5

Distance de lecture : Jusqu'à 125 mm en fonction du badge utilisé.

Caractéristiques Techniques:

Dimensions : 80x80x16 (Lxlxh)

Température d'utilisation : -25 à + 70°C

Type de protection : IP 65, en fonction de l'option de montage.

Fréquence : 125 KHz

Puissance d'émission : 90 db uV/m à 3m

Alimentation : 5V ou 8-14V DC

Consommation : < 100 mA

Interface : Wiegand

Alimentation PS

Référence : 90T PS

Alimentation 24V 3A (2A disponible)

Fonctionnalités

Boîtier métallique.

Connexion pour 2 batteries 12V/24 Ah.

Emplacement pour carte d'interface et S-art en option.

Caractéristiques Techniques:

Dimensions : 525x375x135 mm

Entrée : 230V AC +/- 15 %, 50/60 Hz

Charge batteries : 27,6V DC +/- 0,1V

à 20°, courant de charge max. 1A

Courant pour installation : 28V DC +/-

0.2V pour alimentation, max. 2A compris le courant du 12V.

12V Continu , max. 0,5 A

Maintenance



Ce document passe en revue les problèmes d'ordre général que vous pouvez rencontrer sur les installations HISEC. Pour utiliser ce document au mieux nous vous conseillons de parcourir les problèmes décrits jusqu'à ce vous trouviez celui qui correspond aux difficultés auxquelles vous êtes confrontés, puis d'appliquer la ou les solutions suggérées.

Ce document n'est utilisable que pour les problèmes matériels et n'est donc pas applicable aux erreurs de programmation, oublis ou incompréhension dans la programmation accessible à l'utilisateur.

Description du lecteur

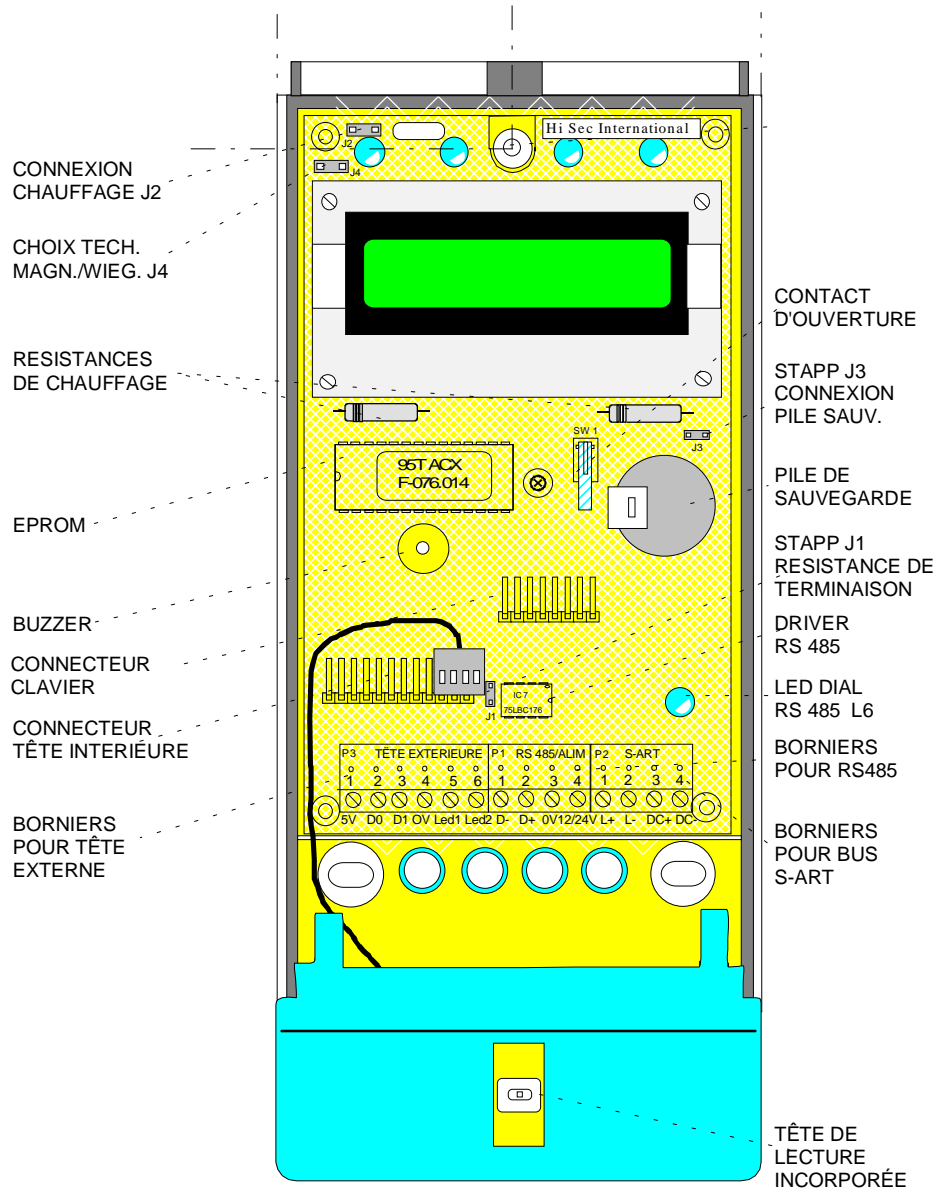
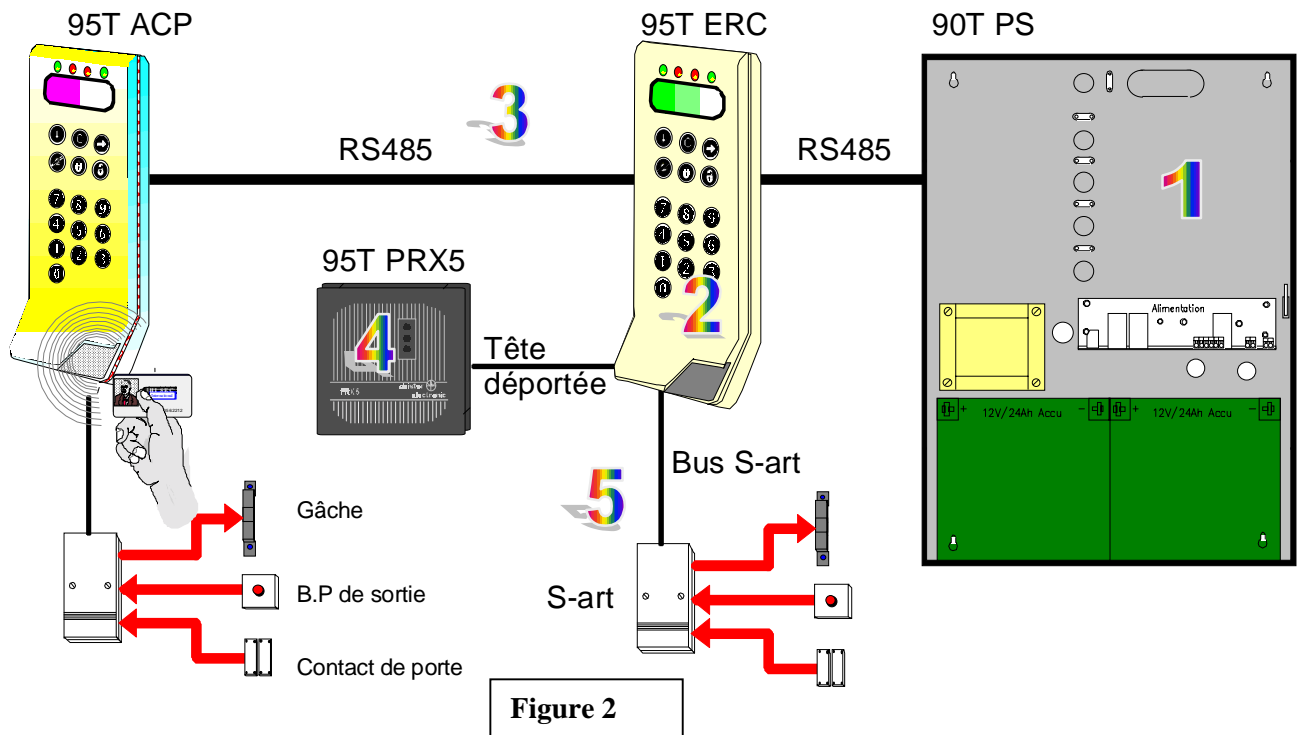


Figure 1

Synoptique d'une installation

Ce chapitre présente une vue détaillée d'une installation type de contrôle d'accès HISEC.

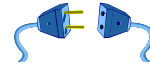
Il est bien évident qu'il ne peut être représentatif de tous les types d'installations existantes.



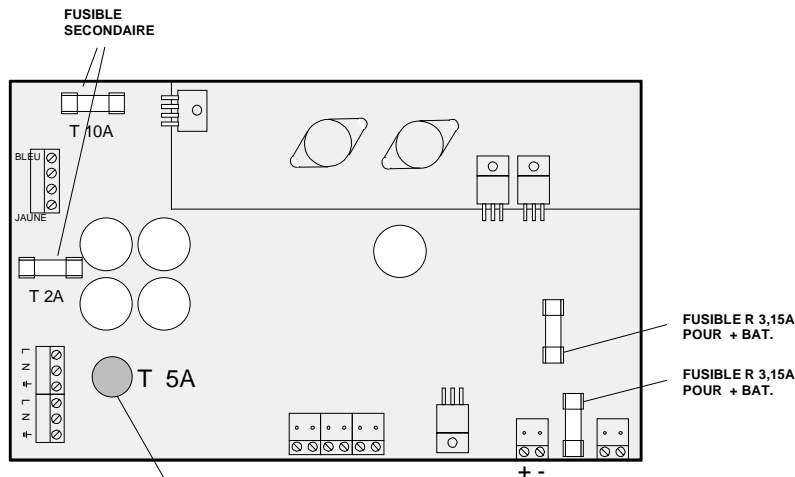
Pour faciliter le diagnostic nous avons découpé le système en 4 parties :

- 1** Alimentation
- 2** Lecteur
- 3** Bus RS 485
- 4** Tête de lecture
- 5** Bus S-art

1 Alimentations



 Votre lecteur n'est plus alimentée par le secteur



**FUSIBLE 5A
SECTEUR**




Vérifier les fusibles internes du chargeur (voir emplacement sur le schéma ci-contre).

Attention! le contrôle d'accès HISEC peut être alimenté par des coffrets HISEC 90T PS ou par des coffrets d'alimentation hors gamme HISEC, dans ce cas particulier il ne nous sera possible de décrire une autre procédure que celle s'appliquant à nos produits.

Vérifier l'alimentation secteur en amont de l'alimentation (disjoncteurs, fusibles, etc.). Attention ! l'installation peut être alimentée par différentes alimentations supplétives qui peuvent être implantées sur toute la surface du site.



Le système est alimenté et un problème défaut batterie est présent

 Le système HISEC utilise 2 mode de test pour les batteries :

A) Défaut immédiat : Une détection de la présence batterie (24H/24) est effectuée toutes les 5sec.



- ◆ La batterie est déconnectée : Vérifier les raccordements.
- ◆ Le fusible de protection de la batterie est défectueux (attention 2 fusibles par sortie) : F3 et F4 (T 3,15A)



- ◆ Le circuit de charge est défectueux:

Mesurer au moyen d'un voltmètre en calibre DC 30V, une valeur d'environ 27V (batterie déconnectée).



Remède : remplacer simplement la carte alimentation.

L'installation doit repartir dès la remise sous tension.

B) Défaut à 12H15mn : Un test réel de la capacité de la batterie est effectué tous les jours à 12H15mn.

Remarque : vérifier en premier que l'on ne soit pas dans l'un des cas précédent.



- 1) La batterie est mauvaise (elle ne tient pas la charge).

Effectuer son remplacement.

Les 2 batteries (12V 24Ah) sont à changer.

- 2) Le circuit de charge est défectueux:

La marche à suivre est la même que dans le cas précédent.



Mesurer au moyen d'un voltmètre en calibre DC 30V, une valeur d'environ 27V (batterie déconnectée).



Remède : remplacer la carte chargeur.

L'installation doit repartir dès la remise sous tension.

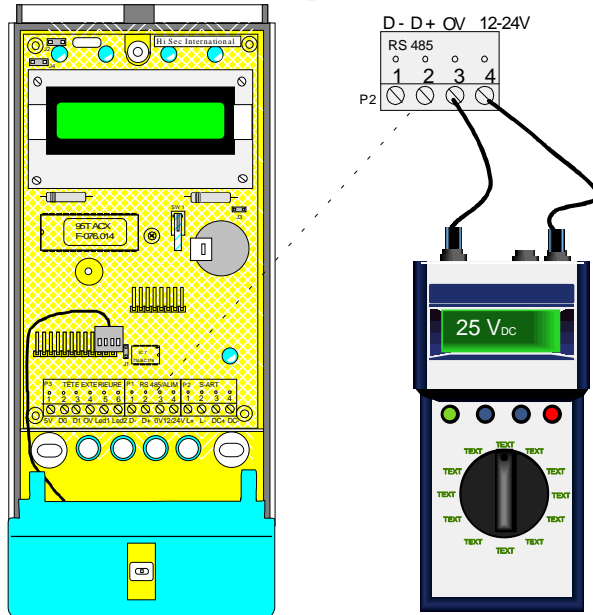
2 Problèmes Lecteurs

2.1 Le Lecteur est éteint :

Le secteur est présent mais l'afficheur est éteint.

Vérifier que l'alimentation arrive bien sur le lecteur.

L'alimentation n'arrive pas :



Vérifier que la tension d'alimentation est bien fournie par le chargeur.

Attention ! sur certaines installations le bus de terminaux RS 485 (ou une partie de celui-ci) peut être alimenté par une source auxiliaire (coffret d'alimentation), dans ce cas les mesures précédentes n'ont pas d'objet, on devra alors se reporter à une vérification simple du fonctionnement du coffret d'alimentation.

3 Problèmes RS 485

3.1 L'alimentation est présente :

Attention ! Les lecteurs contrôle d'accès possèdent un mode dégradé qui leur permet de fonctionner (en contrôle d'accès) sans dialogue sur le bus RS 485, évidemment il ne pourront pas avoir accès aux fonctions partagées (anti-retour, etc.)

Par contre il afficheront l'heure et la date et piloteront les led's.

Remarque : les test suivant n'ont de signification que pour des systèmes fonctionnant en mode 02 multi-lecteurs ou en mode 03 système intégré, en mode autonome le bus RS 485 n'est pas utilisé.

5.1.1 Contrôle global du fonctionnement du dialogue RS485 :



Vérifier au moyen de la led (LED 6) de dialogue du RS 485 que le bus génère bien le dialogue RS 485 (voir implantation sur figure 1).

Test de base du lecteur contrôle d'accès.

Vérifier le bon fonctionnement du lecteur en enlevant le connecteur du RS 485, puis en le reconnectant.

Le lecteur doit afficher **CONNECTING MMP**.



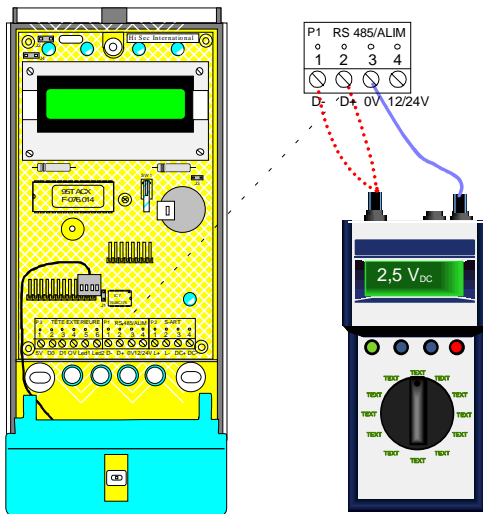
Si ce test s'avère négatif, il est nécessaire de changer le lecteur.

Le test de base du lecteur est positif, par contre le message **DEFAULT.COMM** restent affichés.

Le lecteur ne trouve pas le dialogue sur le bus 485.

Si plusieurs lecteurs sont présents sur le bus, il peut être intéressant de vérifier si les autres fonctionnent correctement, cela permet de déduire si le problème est général au bus ou ponctuel sur un lecteur.

Mesure : La première mesure à effectuer consiste à vérifier le bus dans son ensemble en appliquant la méthode suivante :



Mesurer la tension entre le 0V et respectivement les signaux D+ et D-, la valeur mesurée doit être comprise entre 2V et 2,5V sur chaque fil.

Le résultat de la mesure est correct :



Le seul dépannage possible consiste dans le remplacement du circuit de gestion du RS 485 (IC 37). (Voir son emplacement sur la figure 1)



Le lecteur est sans doute défectueux, il sera nécessaire de le remplacer

Le résultat de la mesure n'est pas correct :

Remarque ! Tous les éléments étant en parallèle sur le même bus, il est nécessaire de procéder par étapes, tous les éléments pouvant être coupable.

Déconnecter tous les éléments du bus.

Attention ! le dialogue MMP du bus est géré par l'élément possédant l'adresse 00 (centrale ou lecteur), c'est à dire que c'est l'élément sans lequel le bus ne pourra pas fonctionner.

Reconnecter 1 par 1 les différents éléments du bus et refaire la mesure à chaque fois jusqu'à pouvoir déterminer le (ou les) périphérique(s) coupable(s).



Le ou les éléments défectueux repérés, il est possible d'appliquer la méthode de dépannage en procédant au remplacement du circuit RS 485 (IC 37), voir *figure 1* pour implantation.



Si ce test s'avère négatif, il est nécessaire de changer l'élément en faute.

4 Problèmes lecture badge

4.1 La porte ne s'ouvre pas :

La première vérification à effectuer est un test de lecture du badge (variable en fonction de la technologie des badges) et de surveiller le message sur l'afficheur du lecteur.

4.2 Le lecteur affiche un message :



4.2.1 Messages normaux

NON ACCES HORS TEMPS

Pas de problèmes de badge ni de matériel, le badge possède simplement un groupe de personnel qui n'a pas accès à cette porte ou le groupe de personnel est autorisé mais n'est pas dans sa plage horaire.

NON ACCES DEF. ZONE A/R

Le badge n'est pas autorisé à franchir cette porte probablement parce qu'il est dans une zone ou il n'a pas lu son badge pour entrer.

NON ACCES DEF. ZONE A/R

Le badge n'est pas autorisé à franchir cette porte probablement parce qu'il est dans une zone ou il n'a pas lu son badge pour entrer.

BADGE NON PROGR.

Le badge n'est programmé dans le système.

BADGE ILLEGAL

Le badge n'appartient pas à l'installation (format standard) ou n'est pas programmé (format libre uniquement).

4.2.2 Messages anormaux

ERREUR DE LECTURE

Le badge n'est pas lu correctement, répéter l'opération.

Essayer un autre badge, si le problème disparaît c'est le badge qu'il faut mettre en cause.

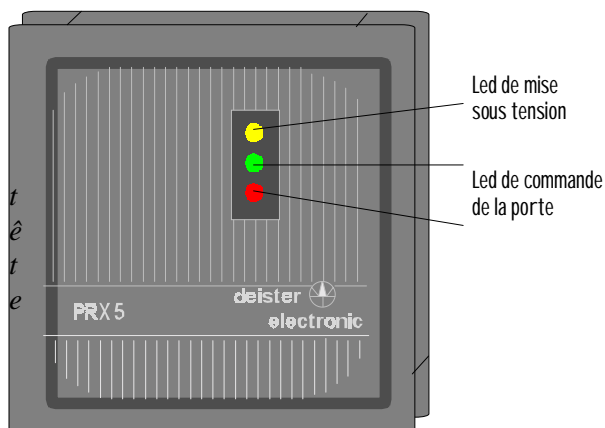
Si le problème persiste, voir le chapitre problème tête de lecture.

4.3 Le lecteur n'affiche rien

Attention ! les lecteurs en mode tête déportée (Option 7 du menu 82 à 1), n'affichent pas les messages d'erreurs, il signale seulement par un "beep" le défaut de lecture.

Vérifier que la led (verte) de mise sous tension du lecteur est bien allumée, si ce n'est pas le cas revenir aux vérifications des alimentations (chapitre 1.1).

4.4 Description des Led's des têtes de lecture.



Exemple PRX5

Les têtes de lecture peuvent avoir jusqu'à 3 led's différentes.

La led **jaune** indique que la tête de lecture est sous tension, elle s'éteint 1 sec. après la lecture d'un badge.

Les led's **rouge** et **verte** correspondent à l'autorisation d'entrer sur la porte. Il est possible d'utiliser l'une ou l'autre ou encore les 2 led's, de toutes façons leur fonctionnement est complémentaire.

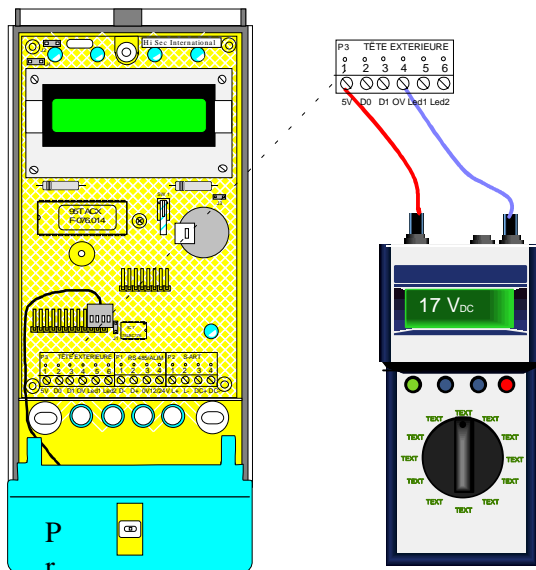
Attention ! ces led's sont pilotées par le lecteur et non par la tête de lecture.

4.5 Problèmes têtes de lecture

Vérifier que la led (jaune) de mise sous tension de la tête de lecture est bien allumée.

Si ce n'est pas le cas, vérifier la tension d'alimentation de la tête de lecture.

Remarque : Cette tension peut être différente en fonction du type de tête de lecture :



5V la tension est fournie par le contrôleur/lecteur :

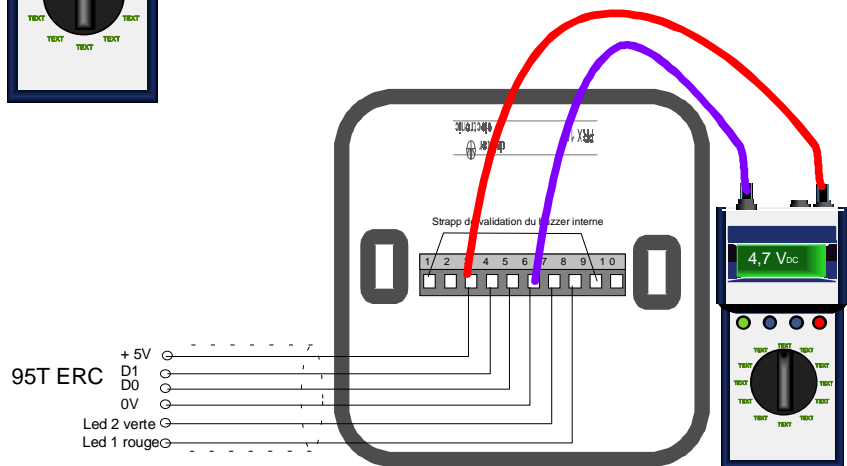
Vérifier que la tension est bien présente en sortie du lecteur (effectuer cette mesure sans la tête de lecture puis avec cette dernière connectée).

La tension ne doit pas descendre en-dessous de 4,70V.

12V ou 24V la tension n'est pas fournie par le contrôleur/lecteur.


Elle est fournie par l'alimentation du bus (12 ou 24V) ou par une source indépendante.

Dans ce cas, les mesures et opérations à effectuer se rapportent aux vérifications classiques de la source d'alimentation.



OK **Vérifier que la tête lit bien les badges.**

Présenter un ou plusieurs badges, la tête de lecture doit signaler l'acceptation des badges en éteignant la Led de mise sous tension (Led jaune) (2 secondes environ) et éventuellement signaler par un « beep » l'acceptation du badge.

OK  Si ce test s'avère négatif, il est nécessaire de changer la tête de lecture.

La tête de lecture lit bien les badges.

Dans ce cas revenir au chapitre 3 pour vérifier la présence d'un message explicatif sur l'afficheur.


Le résultat est un message normal (voir chapitre 4.2.1):

Dans ce cas, ce n'est pas une panne mais seulement un problème de programmation

Le résultat est un message anormal ou pas de message du tout :

La tête de lecture ne dialogue pas correctement avec le lecteur, le problème peut alors se situer à 2 niveaux.

Tête de lecture défectueuse : (elle lit mais ne transmet pas correctement les signaux)

 Procéder à son remplacement.

Le système doit repartir immédiatement après la reconnection de la nouvelle tête de lecture.

Lecteur défectueux : (il n'interprète pas correctement les signaux reçus de la tête)

Procéder à son remplacement.

Attention ! le remplacement du lecteur implique sa re-programmation complète.



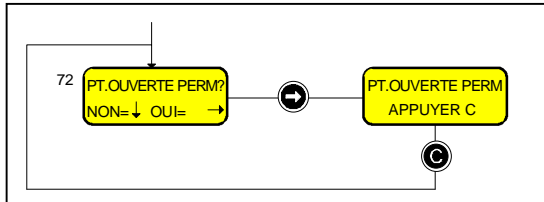
Si le lecteur communique correctement sur le bus RS 485, il est possible de sauvegarder sa programmation au moyen du logiciel AICS, puis de recharger celle-ci après remplacement et initialisation.

5 Problèmes de commande Porte

Remarque : pour des raisons de simplifications nous appelleront l'organe de contrôle de la porte du terme générique «Gâche», qui pourra aussi bien indiquer une gâche, une ventouse, un moto-verrou, un tourniquet, etc.

5.1 Test de base : Effectuer une commande manuelle de libération de la porte.

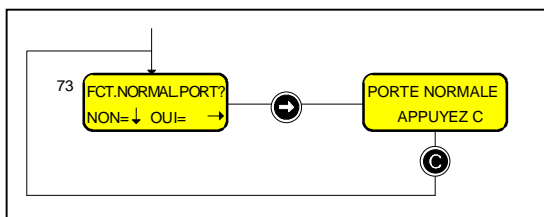
Menu 72 : Ouverture Permanente de la Porte



Quand la porte est ouverte en permanence, le message **PT.OUVERTE PERM** doit s'afficher.

Vérifier que la porte se libère effectivement. Dans ce cas, l'on peut exclure tout problème de bus S-art, d'alimentation de la gâche et de gâche.

Menu 73 : Contrôle Normal de la Porte

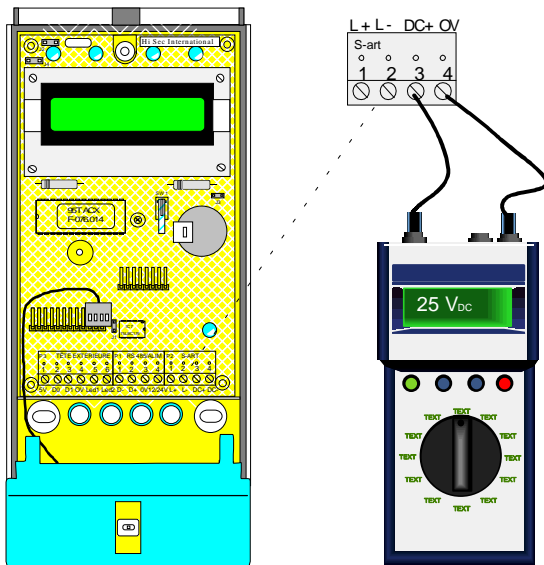


Après l'usage du menu précédent, il peut être nécessaire d'utiliser le *Menu 73* pour revenir au contrôle normal de la porte.

5.2 Le lecteur affiche le message **PORTE OUVERTE**, mais la porte ne s'ouvre pas

5.2.1 La gâche n'est pas alimentée

- La tension (12V-24V) d'alimentation de la gâche est fournie par le bus RS 485.



Vérifier que la tension est bien présente en sortie du lecteur (effectuer cette mesure sans bus connecté puis en connectant le bus).

La tension doit être aux environs de 12V pour le système en 12V et de 24V pour le système en 24V.

- La tension n'est pas fournie par le bus RS 485.

Dans ce cas, les mesures et opérations à effectuer se rapporte aux vérifications classiques de coffret d'alimentation.

Se reporter au chapitre 1

5.2.2 La gâche est alimentée mais la porte ne s'ouvre pas

➤ La gâche est mauvaise :

Faire une vérification en prenant la tension directement à la borne de l'organe de commande de la porte, si la tension est commutée correctement on peut en conclure à un dysfonctionnement de la gâche.

➤ La commande de la gâche ne se fait pas.

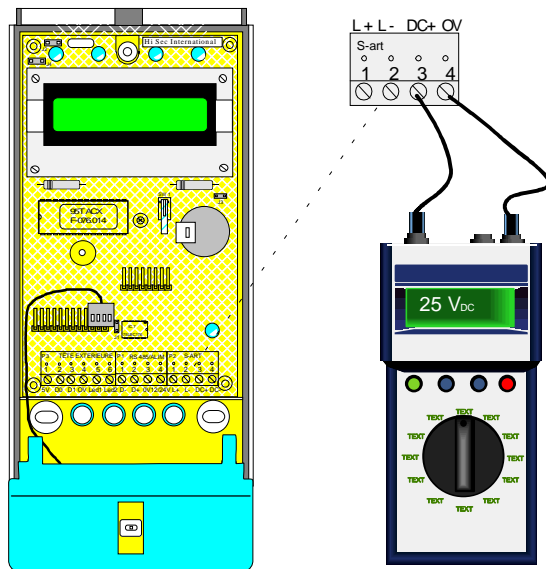
Vérifier que les sorties qui gèrent la gâche (BUS S-art) sont correctes.


Voir chapitre suivant.


5.2.3 L'alimentation du bus S-art est-elle correcte :

5.2.3.1 Vérification de la tension d'alimentation du Bus:

Vérifier au moyen d'un voltmètre la tension d'alimentation disponible en sortie du BUS S-art.



Système en  : $\cong 20$ à 27V.

Système en  : $\cong 10$ à 14V.

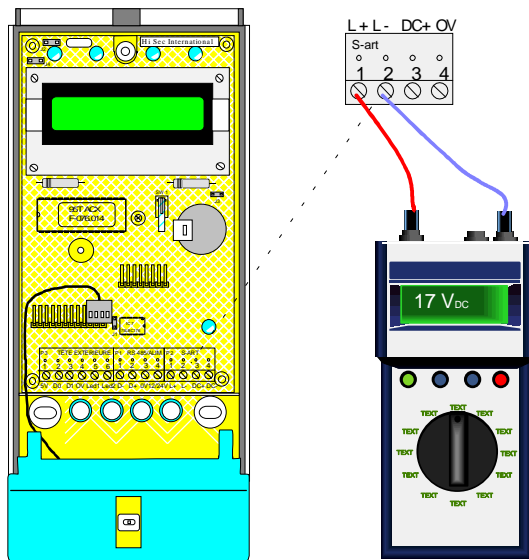
Si la tension n'est pas correcte débrancher le bus S-art au moyen de son bornier débrochable et effectuer de nouveau la mesure.

Rappel : les S-art dialoguent au moyen d'un signal rectangulaire (10Khz env.) sous une tension de 17 V.

Ce signal sert à l'alimentation et au dialogue des S-art. Avec seulement son signal de dialogue un s-art est capable de surveiller ces entrées (Contact de porte et bouton poussoir de sortie).

La tension d'alimentation (12 ou 24V) n'est utilisée que pour activer le relais du S-art de sortie.

5.2.3.2 Vérification de la tension de scrutation



Vérifier au moyen d'un voltmètre la tension de sortie disponible en sortie du BUS S-art - dialogue.

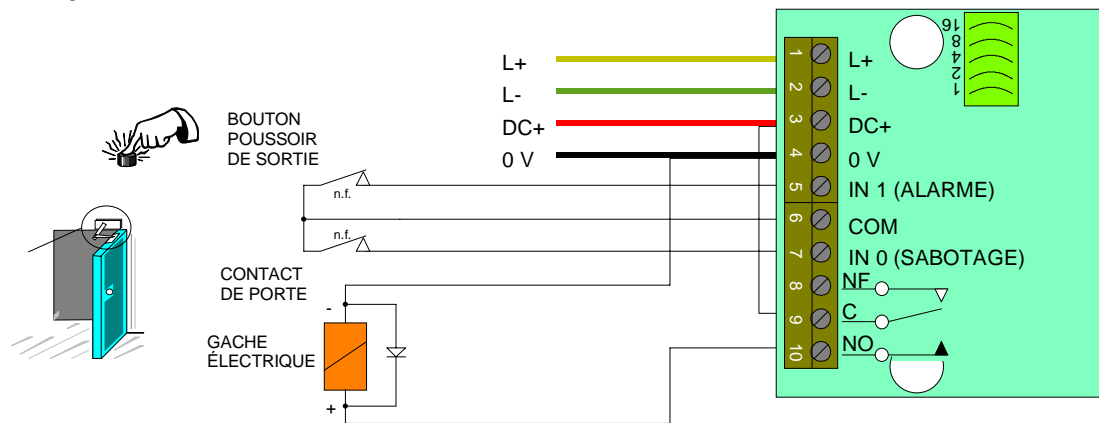
\cong typique 14 V (cette tension ne doit jamais descendre en dessous de 11,3V).

Si la tension n'est pas correcte, déconnecter le bus S-art au moyen de son bornier et effectuer de nouveau la mesure.

La mesure doit donner une valeur de **14V environ** qui est la tension normale à vide du bus S-art.

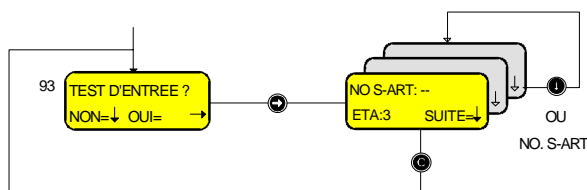
5.2.4 L'alimentation du bus S-art est correcte et le S-art ne fonctionne plus

Description du S-art S 102



5.2.4.1 Effectuer un test des entrées S-art au moyen du Menu 93

Ce menu permet de déterminer la cause du problème du s-art.



Remarque : Les résultats de ces tests peuvent se classer en 2 familles:

Etat : 1 , 2 , 3 : Problèmes du coté entrées S-art (alarmes, sabotage)
Etat : 4 , 5 : Problèmes du coté bus S-art

0 = Repos

Le S-art est en état de marche et ses 2 entrées - Alarme et sabotage - sont au repos (fermées), en contrôle d'accès, elles sont utilisées pour gérer le contact de position de la porte et éventuellement pour le bouton-poussoir de sortie des locaux.

1 = Alarme L'entrée S-art est active:

- Vérifier que cet état correspond bien à l'état du point (c'est sans doute un état normal), si ce n'est pas le cas il est nécessaire de vérifier l'entrée du S-art - boucle d'alarme -.
- Vérifier que le Bouton-poussoir de sortie fonctionne correctement.

2 = Sabotage

Le S-art est en état de marche et son entrée de sabotage est active:

- Vérifier que cet état correspond bien à l'état du point (c'est souvent le cas en porte forcée).
- Vérifier que le contact de porte n'est pas ouvert
- Vérifier que le S-art n'est pas ouvert

3 = Sabotage et Alarme

Le S-art est en état de marche et ses entrées d'alarme et de sabotage sont actives:

Se replacer dans les cas 1 et 2 pour les tests de base.

4 = Pas de communication

Le S-art ne répond pas au test



Si ce test s'avère négatif, il est nécessaire de changer l'élément en faute.

5 = Défaut de parité

Attention ! Le S-art en test n'est pas obligatoirement la cause du défaut de parité, mais par contre un S-art défectueux à une autre adresse peut provoquer ce défaut.



C'est pourquoi il faut être très prudent sur les premières conclusions à tirer de ce test.



Si ce test s'avère négatif, il peut nécessaire de changer l'élément en faute.

Après l'entrée d'une adresse à 2 chiffres, l'entrée est transférée vers un programme de test d'état. Durant ce test, une réaction normale à une alarme est bloquée, au lieu de cela, une "condition d'alarme" est indiquée par l'excitation du "buzzer" interne pendant 1 seconde. Toutes les activations d'entrées pourront être répétées et seront enregistrées dans l'historique des événements.

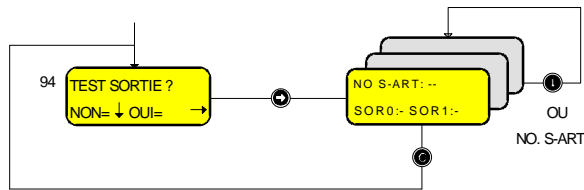
Les états des entrées des S-ART - affichés et rafraîchis toutes les 5 secondes.

Une commande de sélection d'une autre adresse se fera en réécrivant le numéro de la nouvelle entrée ou par appui sur la touche  (prochain numéro). La durée du test est illimitée, mais elle peut être stoppée par appui sur la touche  et dans ce cas, le Menu 93 apparaît de nouveau.

5.2.4.2 Effectuer un test des sorties S-art au moyen du Menu 94

Nota : un S-art de sortie en sabotage ou en alarme devra être testé au moyen du menu précédent.

Il est possible de mettre à un ou à zéro les deux sorties du S-ART par cette fonction à des fins de test.



Par l'entrée du N° de S-ART et de la valeur pour les 2 sorties SOR0(OUT0) et SOR1(OUT1), les sorties seront activées selon correspondance (1 = mise à 1 et 0 = mise à 0).

La durée de test n'est pas limitée, mais elle peut être stoppée par l'appui sur la touche **C**, dans ce cas, le

Menu 94 apparaît à nouveau. Une commande de sélection d'un autre N° de S-ART se fera simplement en réécrivant par-dessus l'ancien la nouvelle adresse ou par l'appui sur la touche **↓** pour le prochain numéro. Après cela, les nouvelles valeurs pour SOR0(OUT0) et SOR1(OUT1) devront être entrées.

5.2.5 Un ou plusieurs S-art ne fonctionne plus, et perturbent le bus

Il peut être nécessaire de consulter l'historique des événements ou la sortie imprimante pour déterminer quelle adresse particulière peut être à l'origine du problème.

Remarque : cette phase de dépannage n'est en général pas très complexe étant donné que le bus S-art comporte rarement plus d'un S-art.

Attention ! tous les éléments étant en parallèle sur le même bus, il est nécessaire de procéder par étapes, tous les éléments pouvant être coupable.

Le dépannage ne pourra se faire que par élimination d'une partie du bus, et par connexion progressive des différents brins du bus, il est nécessaire de surveiller la tension de dialogue (L+ et L-) qui ne doit jamais descendre en dessous de 11V.



<i>Denmark</i>	<i>United Kingdom</i>	<i>France</i>	<i>Spain</i>	<i>Netherlands</i>
HI SEC International A/S Tempovej 42, DK- 2750 Ballerup Denmark	HI SEC International Ltd. 4B Victoria Avenue, Camberley, Surrey GU15 3HX United Kingdom	HI SEC International ZAC de Nanteuil, 12, rue Jules Ferry, F-93561 Rosny sous Bois France	HI SEC International Security S.L. C/. Ávila, 48-50 3º Planta, local G-H E-08005 Barcelona España	HI SEC International B.V. Populierendreef 968B, NL-2272 HW Voorburg Netherlands
Tel.: +45 44 86 05 05 Fax: +45 44 86 05 00 E-mail: dk @ hisec.com	Tel.: +44 (0) 1276 679 950 Fax: +44 (0) 1276 679 949 E-mail: gb @ hisec.com	Tel.: +33 (0) 1 48 12 90 10 Fax: +33 (0) 1 48 12 90 20 E-mail: fr @ hisec.com	Tel.: +34 93 300.46.95 Fax: +34 93 485.60.78 E-mail:	Tel.: +31 (0) 70 386 1103 Fax: +31 (0) 70 387 4095 E-mail: nl @ hisec.com
